РАССМОТРЕНО
Педагогическим советом
«Канашской автошколы
ДОСААФ России»
от **17.10.2022 г. № 2.**

УТВЕРЖДАЮ
Начальник «Канашской автошколы
ДОСААФ России»

_____/В.И. Владимиров/

17 октября 2022 г.

АННОТАЦИЯ
основной программы профессионального обучения (программа повышения квалификации рабочих, служащих) Образовательная программа повышения квалификации водителей погрузчика

Подписан: Владимиров Викентий Иванович
DN: CN=Владимиров Викентий Иванович, SN=Владимиров, G=Викентий Иванович, E=kandossaf@yandex.ru, ИНН=212303518333, СНИЛС=02501319796, O="ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ""КАНАШСКАЯ АВТОМОБИЛЬНАЯ ШКОЛА ОБЩЕРОССИЙСКОЙ ОБЩЕСТВЕННО-ГОСУДАРСТВЕННОЙ ОРГАНИЗАЦИИ "" ДОБРОВОЛЬНОЕ ОБЩЕСТВО СОДЕЙСТВИЯ АРМИИ, АВИАЦИИ И ФЛОТУ РОССИИ""", T=Начальник, L=г. Канаш, S=Чувашская Республика - Чувашия, C=RU
Основание: я подтверждаю этот документ
Местоположение: Канаш
Дата: 2022.11.11 10:44:37+03'00'

Разработчик: Р.В. Николаев

г. Канаш 2022 г.

Квалификация выпускника: водитель погрузчика 4-7 разряда.

Водитель погрузчика 4-й разряд допускается к управлению тракторными погрузчиками мощностью до 73,5 кВт (до 100 л.с.), вагонопогрузчиками, вагоноразгрузчиками и всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке грузов в штабель и отвал. Код профессии - 11453.

Водитель погрузчика 5-й разряд допускается к работе на тракторном погрузчике мощностью свыше 73,5 кВт (свыше 100 л.с.) и к работе на погрузчике мощностью до 147 кВт (до 200 л.с.) с использованием его в качестве бульдозера, скрепера, экскаватора и других машин. Код профессии - 11453.

Водитель погрузчика 6-й разряд допускается к работе на погрузчике мощностью свыше 147 кВт (до 200 л.с.) и к работе на погрузчике мощностью до 200 кВт (до 250 л.с.) с использованием его в качестве бульдозера, скрепера, экскаватора и других машин. Код профессии - 11453.

Водитель погрузчика 7-й разряд допускается к работе на погрузчике мощностью свыше 200 кВт (свыше 250 л.с.), оборудованном сложной электронной системой управления, телескопической или фронтальной стрелой и предназначенном для погрузки-выгрузки крупнотоннажных контейнеров. Код профессии - 11453.

«Образовательная программа повышения квалификации водителей погрузчика» составлена на основании «Сборник учебных планов и программ для профессиональной подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Водитель погрузчика»» (Допущено Министерством образования Российской Федерации в качестве учебно-программной документации для профессиональной подготовки Протокол № 10 от 17.09.2003 г.).

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Нормативно-правовые основы разработки основной программы профессионального обучения.

«Образовательная программа повышения квалификации водителей погрузчика» (далее – Программа) разработана в соответствии с требованиями Федерального закона от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»; Федерального закона «О безопасности дорожного движения» от 10.12.1995 № 196-ФЗ, Приказа Министерства просвещения РФ от 26 августа 2020 г. № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»; Приказа Министерства труда и социальной защиты РФ от 14 октября 2014 г. № 721н «Об утверждении профессионального стандарта «Логист автомобилестроения»; «Сборник учебных планов и программ для профессиональной подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Водитель погрузчика»» (Допущено Министерством образования Российской Федерации в качестве учебно-программной документации для профессиональной подготовки Протокол № 10 от 17.09.2003 г.), Приказа Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 г. № 843 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 190700.02 Докер-механизатор».

Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения «Образовательная программа повышения квалификации водителей погрузчика» при очной (очно-заочной) форме обучения - 240 часов.

Требования к лицам, допущенных к освоению программы

К освоению программы допускаются лица:

не моложе 18 лет;

имеющие удостоверение, подтверждающее право управления погрузчиком соответствующей категории;

медицинские ограничения регламентированы Перечнем противопоказаний Министерства здравоохранения РФ.

2. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ, СИСТЕМА ОЦЕНКИ РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ

2.1. Область профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускников: погрузка, выгрузка и перегрузка всех видов грузов в подвижной состав транспорта, эксплуатация подъемно-транспортных машин и механизмов.

2.2. Виды профессиональной деятельности

Виды профессиональной деятельности:

- подготовка к погрузочно-разгрузочным работам и размещение грузов;
- управление перегрузочными машинами и механизмами;
- техническое обслуживание и ремонт перегрузочных машин и механизмов.

2.3. Результаты освоения программы

Выпускник, освоивший новые компетенции должен обладать**:**

1. Профессиональными компетенциями (трудовыми функциями), необходимыми в профессиональной деятельности:

ПК 1.1. Производить строповку и увязку грузов;

ПК 1.2. Проводить подборку и комплектование грузов;

ПК 1.3. Укладывать и укрывать грузы на складах и транспортных средствах, рационально используя грузоподъемность и вместимость подвижного состава и складских площадей.

ПК 2.1. Производить подготовку подъемно-транспортных машин и механизмов к работе;

ПК 2.2. Управлять перегрузочными машинами и механизмами при погрузочно-разгрузочных работах.

ПК 3.1. Проводить ежесменное техническое обслуживание перегрузочных машин и механизмов;

ПК 3.2. Выполнять слесарные и электромонтажные работы при техническом обслуживании и ремонте перегрузочных машин и механизмов.

3. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

3.1. Учебный план.

3.2. Календарный учебный график.

3.3. Программы учебных предметов.

АННОТАЦИИ К РАБОЧИМ ПРОГРАММАМ УЧЕБНЫХ ПРЕДМЕТОВ «ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ ВОДИТЕЛЕЙ ПОГРУЗЧИКА»

I. Теоретическое обучение

Аннотация

Рабочей программы учебного предмета **«Экономика отрасли и предприятия»**

1.1. **Область применения программы**

Программа учебного предмета является частью основной программы профессионального обучения «Образовательная программа повышения квалификации водителей погрузчика» в соответствии с «Сборник учебных планов и программ для профессиональной подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Водитель погрузчика»» (Допущено Министерством образования Российской Федерации в качестве учебно-программной документации для профессиональной подготовки Протокол № 10 от 17.09.2003 г.).

1.2. **Цели и задачи предмета-требования к результатам освоения предмета:**

Цели и задачи предмета: формирование профессионала с определенными знаниями и умениями, необходимыми в повседневной деятельности водителя погрузчика 4-7 разряда.

В результате освоения предмета обучающийся **должен уметь**:

- применять при эксплуатации погрузчика целесообразные и производительные способы работы и передовые методы организации труда.

В результате освоения предмета обучающийся **должен знать**:

- основные сведения по экономике отрасли и предприятия.

1.3. **Содержание учебного предмета.**

Тема 1.1. Структура российской экономики.

Тема 2.1. Деятельность предприятия в системе хозяйственного механизма.

Тема 3.1. Бухгалтерский учет и отчетность.

Тема 4.1. Налогообложение в России.

Тема 5.1. Формы оплаты труда работников.

1.4. **Количество часов на освоение программы предмета**:

максимальной учебной нагрузки обучающегося 6 часов, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося:

теоретические занятия – 6 часов.

Аннотация

Рабочей программы учебного предмета **«Общетехнический курс»**

1.1. **Область применения программы**

Программа учебного предмета является частью основной программы профессионального обучения «Образовательная программа повышения квалификации водителей погрузчика» в соответствии с «Сборник учебных планов и программ для профессиональной подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Водитель погрузчика»» (Допущено Министерством образования Российской Федерации в качестве учебно-программной документации для профессиональной подготовки Протокол № 10 от 17.09.2003 г.).

1.2. **Цели и задачи предмета-требования к результатам освоения предмета:**

Цели и задачи предмета: формирование профессионала с определенными знаниями и умениями, необходимыми в повседневной деятельности водителя погрузчика 4-7 разряда.

В результате освоения предмета обучающийся **должен уметь**:

- читать рабочие и сборочные чертежи и схемы;
- выполнять эскизы, технические рисунки и простые чертежи деталей, их элементов, узлов;
- определять возможности и назначение материалов, сплавов, пластмасс, смазочных материалов в зависимости от марки;
- пользоваться основными понятиями стандартизации и метрологии в профессиональной деятельности;
- использовать средства технических измерений;
- рассчитывать основные параметры простых электрических и магнитных цепей;

- пользоваться электроизмерительными приборами;
- производить проверку состояния электрооборудования и аппаратуры перегрузочных машин.

В результате освоения предмета обучающийся **должен знать**:

- правила чтения технической документации;
- способы графического представления объектов, пространственных образов и схем;
- правила выполнения чертежей, технических рисунков и эскизов;
- технику и принципы нанесения размеров;
- основные сведения о металлах и сплавах, пластмассах, видах обработки, коррозии металлов и мерах защиты;
- характеристику масел и смазочных материалов;
- основные термины и определения в области управления качеством, стандартизации и метрологии;
- системы допусков и посадок;
- сущность физических процессов, протекающих в электрических и магнитных цепях, построение электрических цепей, порядок расчета их параметров, способы включения электроизмерительных приборов;
- электрооборудование и аппаратуру, применяемые на перегрузочных машинах;
- элементарные сведения по электротехнике.

1.3. **Содержание учебного предмета.**

1. Чтение чертежей.

Тема 1.1. Чертежи деталей.

Тема 1.2. Сборочные чертежи.

2. Материаловедение.

Тема 2.1. Черные, цветные металлы и сплавы металлов.

Тема 2.2. Состав и основные свойства пластмасс, изоляционные материалы.

3. Допуски и технические измерения.

Тема 3.1. Понятие о размерах, отклонениях и допусках.

Тема 3.2. Понятие об измерениях и контроле.

4. Основы электротехники.

Тема 4.1. Источники электрического тока.

Тема 4.2. Источники и потребители тока.

1.4. **Количество часов на освоение программы предмета**:

максимальной учебной нагрузки обучающегося 14 часов, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося:

теоретические занятия – 14 часов.

Аннотация

Рабочей программы учебного предмета **«Специальная технология»**

1.1. **Область применения программы**

Программа учебного предмета является частью основной программы профессионального обучения «Образовательная программа повышения квалификации водителей погрузчика» в соответствии с «Сборник учебных планов и программ для профессиональной подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Водитель погрузчика»» (Допущено Министерством образования Российской Федерации в качестве учебно-программной документации для профессиональной подготовки Протокол № 10 от 17.09.2003 г.).

1.2. **Цели и задачи предмета-требования к результатам освоения предмета:**

Цели и задачи предмета: формирование профессионала с определенными знаниями и умениями, необходимыми в повседневной деятельности водителя погрузчика 4-7 разряда.

В результате освоения предмета обучающийся **должен уметь**:

- обеспечивать сохранность продукции при транспортировке и выполнении погрузочно-разгрузочных работ;
- соблюдать правила эксплуатации транспортных средств и складского оборудования;

- применять в процессе работы нормативную и методическую документацию;
- выявлять неисправности транспортных средств и складского оборудования;
- использовать в работе оснастку, инструмент, транспортно-складское оборудование;
- выполнять погрузочно-разгрузочные работы с соблюдением правил охраны труда, пожарной и экологической безопасности;
- соблюдать технологическую дисциплину и культуру производства;
- определять вид и пригодность грузозахватных приспособлений;
- выявлять, устранять и предотвращать причины нарушений технологических процессов;
- соблюдать правила техники безопасности при производстве перегрузочных работ, при работе на перегрузочной машине, ее техническом обслуживании и ремонте;
- пользоваться средствами индивидуальной защиты при производстве работ;
- читать кинематические схемы, определять передаточное число;
- выполнять техническое обслуживание и текущий ремонт погрузчика и всех его механизмов;
- определять неисправности в работе погрузчика, его механизмов и устранять их;
- устанавливать и заменять съемные грузозахватные приспособления и механизмы.

В результате освоения предмета обучающийся **должен знать**:

- инструкция по пожарной безопасности;
- инструкция по промышленной безопасности;
- инструкция по экологической безопасности;
- виды и назначение транспортных средств;
- порядок действий при возникновении нештатных ситуаций;
- правила эксплуатации транспортных средств и складского оборудования;
- нормативная документация;
- виды, назначение и порядок применения рабочих инструментов, оборудования и транспортных средств.
- инструкции по охране труда и меры безопасности при производстве перегрузочных работ, работе на перегрузочной машине, ее техническом обслуживании и ремонте;
- правила хранения опасных грузов и материалов;
- основные понятия о движении, силе и работе, о кинематике механизмов, механических передач, механизмов, преобразующих движение; классификацию, назначение деталей и сборочных единиц, виды соединений деталей машин;
- свойства тел, виды деформации и нагрузок, распределение напряжений при различных видах деформаций.

Водитель погрузчика 4-го разряда

В результате освоения предмета обучающийся **должен уметь**:

- управлять тракторными погрузчиками мощностью до 73,5 кВт (до 100 л.с.), вагонопогрузчиками, вагоноразгрузчиками и всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке грузов в штабель и отвал;
- проводить техническое обслуживание погрузчика и текущий ремонт всех его механизмов;
- определять неисправности в работе погрузчика;
- устанавливать и заменять съемные грузозахватные приспособления и механизмы.

В результате освоения предмета обучающийся **должен знать**:

- устройство погрузчиков и аккумуляторных батарей;
- способы погрузки и выгрузки грузов на всех видах транспорта;
- правила подъема, перемещения и укладки грузов;
- применяемые сорта горючих и смазочных материалов;
- наименования основных материалов аккумуляторного производства;
- правила обращения с кислотами и щелочами.

Водитель погрузчика 5-го разряда

В результате освоения предмета обучающийся **должен уметь**:

- выполнять работу на тракторном погрузчике мощностью свыше 73,5 кВт (свыше 100 л.с.) и на погрузчике мощностью до 147 кВт (до 200 л.с.) с использованием его в качестве бульдозера, скрепера, экскаватора и других машин;
- проводить техническое обслуживание погрузчика и текущий ремонт всех его механизмов;
- определять неисправности в работе погрузчика;
- устанавливать и заменять съемные грузозахватные приспособления и механизмы.

В результате освоения предмета обучающийся **должен знать**:

- устройство погрузчиков и аккумуляторных батарей;
- способы погрузки и выгрузки грузов на всех видах транспорта;
- правила подъема, перемещения и укладки грузов;
- применяемые сорта горючих и смазочных материалов;
- наименования основных материалов аккумуляторного производства;
- правила обращения с кислотами и щелочами.

Водитель погрузчика 6-го разряда

В результате освоения предмета обучающийся **должен уметь**:

- выполнять работу на погрузчике мощностью свыше 147 кВт (до 200 л.с.) и на погрузчике мощностью до 200 кВт (до 250 л.с.) с использованием его в качестве бульдозера, скрепера, экскаватора и других машин;
- проводить техническое обслуживание погрузчика и текущий ремонт всех его механизмов;
- определять неисправности в работе погрузчика;
- устанавливать и заменять съемные грузозахватные приспособления и механизмы.

В результате освоения предмета обучающийся **должен знать**:

- устройство погрузчиков и аккумуляторных батарей;
- способы погрузки и выгрузки грузов на всех видах транспорта;
- правила подъема, перемещения и укладки грузов;
- применяемые сорта горючих и смазочных материалов;
- наименования основных материалов аккумуляторного производства;
- правила обращения с кислотами и щелочами.

Водитель погрузчика 7-го разряда

В результате освоения предмета обучающийся **должен уметь**:

- выполнять работу на погрузчике мощностью свыше 200 кВт (свыше 250 л.с.), оборудованном сложной электронной системой управления, телескопической или фронтальной стрелой и предназначенном для погрузки-выгрузки крупнотоннажных контейнеров;
- проводить техническое обслуживание погрузчика и текущий ремонт всех его механизмов;
- определять неисправности в работе погрузчика;
- устанавливать и заменять съемные грузозахватные приспособления и механизмы.

В результате освоения предмета обучающийся **должен знать**:

- устройство погрузчиков и аккумуляторных батарей;
- способы погрузки и выгрузки грузов на всех видах транспорта;
- правила подъема, перемещения и укладки грузов;
- применяемые сорта горючих и смазочных материалов;
- наименования основных материалов аккумуляторного производства;
- правила обращения с кислотами и щелочами.

1.3. **Содержание учебного предмета.**

Тема 1.1. Введение.

Тема 2.1. Гигиена труда, производственная санитария и профилактика травматизма.

Тема 3.1.; Тема 3.2. Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность на предприятии.
Тема 4.1.; Тема 4.2.; Тема 4.3.; Тема 4.4.; Тема 4.5.; Тема 4.6.; Тема 4.7. Конструктивные особенности погрузчиков различной мощности и назначения.
Тема 5.1.; Тема 5.2.; Тема 5.3.; Тема 5.4.; Тема 5.5. Навесное оборудование погрузчиков и правила замены съемных грузозахватных приспособлений.
Тема 6.1.; Тема 6.2.; Тема 6.3.; Тема 6.4.; Тема 6.5.; Тема 6.6. Технология выполнения погрузчиками различной мощности погрузочно-разгрузочных работ и использования его в качестве бульдозера, скрепера экскаватора и других машин, а также оборудованных сложными электронными системами управления.
Тема 7.1.; Тема 7.2.; Тема 7.3.; Тема 7.4. Техническое обслуживание, ремонт и эксплуатация тракторных погрузчиков.
Тема 8.1. Охрана окружающей среды.

1.4. **Количество часов на освоение программы предмета**:
максимальной учебной нагрузки обучающегося 52 часа, в том числе:
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося:
теоретические занятия – 52 часа.

Промежуточная аттестация по предметам «Теоретическое обучение» в форме экзамена (Время – 8 часов).

II. Практическое (производственное) обучение

Аннотация

Рабочей программы учебного предмета **«Производственное обучение»**

1.1. **Область применения программы**

Программа учебного предмета является частью основной программы профессионального обучения «Образовательная программа повышения квалификации водителей погрузчика» в соответствии с «Сборник учебных планов и программ для профессиональной подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Водитель погрузчика»» (Допущено Министерством образования Российской Федерации в качестве учебно-программной документации для профессиональной подготовки Протокол № 10 от 17.09.2003 г.).

1.2. **Цели и задачи предмета-требования к результатам освоения предмета:**

Цели и задачи предмета: формирование профессионала с определенными знаниями и умениями, необходимыми в повседневной деятельности водителя погрузчика 4-7 разряда.

Программа производственного обучения организуется и проводится непосредственно на рабочих местах предприятия и имеет цель практическое освоение знаний, полученных во время теоретического и практического обучения. В ходе выполнения различных производственных заданий у обучаемых формируются устойчивые умения и навыки труда, выполнения трудовой и технологической дисциплины и, особенно, безопасных методов труда.

В результате освоения предмета обучающийся **должен уметь**:

- заполнять первичную сопроводительную документацию;
- обеспечивать сохранность продукции при транспортировке и выполнении погрузочно-разгрузочных работ;
- выполнять своевременную доставку товарно-материальных ценностей;
- соблюдать правила строповки и перемещения грузов;
- соблюдать правила дорожного движения;
- соблюдать правила эксплуатации транспортных средств и складского оборудования;
- оформлять документацию в соответствии с существующими стандартами, инструкциями и нормативной документацией;
- управлять транспортными средствами и специальными грузозахватными приспособлениями и механизмами;
- применять в процессе работы нормативную и методическую документацию;

- выявлять неисправности транспортных средств и складского оборудования;
- выявлять, устранять и предотвращать причины нарушений технологического процесса;
- выполнять производственные задания в соответствии с технологическим процессом;
- использовать в работе оснастку, инструмент, транспортно-складское оборудование;
- выполнять погрузочно-разгрузочные работы с соблюдением правил охраны труда, пожарной и экологической безопасности;
- соблюдать технологическую дисциплину и культуру производства;
- определять вид и пригодность грузозахватных приспособлений;
- докладывать руководителю о возникновении нештатных ситуаций;
- выполнять производственные задания в соответствии с утвержденной производственной программой, технологическим процессом, нормативной документацией;
- использовать оснастку, инструмент, транспортно-складское оборудование;
- обеспечивать сохранность товарно-материальных ценностей при транспортировке, хранении и выполнении погрузочно-разгрузочных работ;
- проводить весовой контроль;
- выявлять, устранять и предотвращать причины нарушений технологических процессов;
- применять нормативную и методическую документацию.
- своевременно и рационально подготавливать рабочее место к работе и производить его уборку;
- подготавливать к работе оборудование, инструменты, приспособления и содержать их в надлежащем состоянии;
- выбирать необходимые съемные грузозахватные приспособления, определять их пригодность и правильно их применять;
- выполнять строповку и расстроповку грузов;
- выполнять функции сигнальщика.

В результате освоения предмета обучающийся **должен знать**:

- правила по охране труда;
- инструкция по пожарной безопасности;
- инструкция по промышленной безопасности;
- правила внутреннего трудового распорядка;
- правила дорожного движения и схемы движения по территории организации;
- правила выполнения погрузочно-разгрузочных работ;
- способы погрузки и выгрузки грузов;
- правила перевозки, складирования и схемы размещения товарно-материальных ценностей;
- процедура приемки и отпуска товарно-материальных ценностей;
- правила транспортировки скоропортящихся и опасных грузов;
- виды и назначение транспортных средств;
- правила оформления товарно-сопроводительной и транспортной документации;
- порядок работы с контейнерами и крупногабаритными грузами;
- влияние погодных и дорожных условий на безопасность управления транспортными средствами;
- порядок действий при возникновении нештатных ситуаций;
- правила эксплуатации транспортных средств и складского оборудования;
- правила применения и пользования средствами транспортировки;
- нормативная документация;
- правила и нормативы по проведению погрузочно-разгрузочных работ, перемещению и размещению грузов;

- правила перевозки грузов;
- виды, назначение и порядок применения рабочих инструментов, оборудования и транспортных средств;
- порядок приема, хранения и выдачи товарно-материальных ценностей;
- правила упаковки, маркировки товарно-материальных ценностей и тары;
- правила взвешивания грузов;
- номенклатура поставляемых товарно-материальных ценностей и их размещение;
- виды, свойства, назначение и порядок применения тары и упаковочного материала;
- схемы организации, расположение цехов, участков, складов;
- характеристики и классификацию грузов, транспортных средств, перегрузочных машин и оборудования;
- способы пакетирования грузов;
- правила размещения и крепления грузов в транспортных средствах, порядок и габариты складирования грузов;
- конструктивные особенности грузозахватных приспособлений;
- область применения и конструктивные особенности съемных грузозахватных приспособлений и тары, требования безопасности при их эксплуатации;
- порядок осмотра и браковки съемных грузозахватных приспособлений;
- схемы строповки и кантовки грузов;
- визуальное определение массы перемещаемого груза;
- технологию перегрузки различных видов грузов;
- систему сигнализации при совместной работе с машинистом крана (крановщиком).

Водитель погрузчика 4-го разряда

В результате освоения предмета обучающийся **должен уметь**:

- управлять тракторными погрузчиками мощностью до 73,5 кВт (до 100 л.с.), вагонопогрузчиками, вагоноразгрузчиками и всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке грузов в штабель и отвал;
- проводить техническое обслуживание погрузчика и текущий ремонт всех его механизмов;
- определять неисправности в работе погрузчика;
- устанавливать и заменять съемные грузозахватные приспособления и механизмы;
- участвовать в проведении планово-предупредительного ремонта погрузчика, грузозахватных механизмов и приспособлений.

В результате освоения предмета обучающийся **должен знать**:

- способы погрузки и выгрузки грузов на всех видах транспорта;
- правила подъема, перемещения и укладки грузов;
- правила дорожного движения, движения по территории предприятия и пристанционным путям;
- правила обращения с кислотами и щелочами.

Водитель погрузчика 5-го разряда

В результате освоения предмета обучающийся **должен уметь**:

- выполнять работу на тракторном погрузчике мощностью свыше 73,5 кВт (свыше 100 л.с.) и на погрузчике мощностью до 147 кВт (до 200 л.с.) с использованием его в качестве бульдозера, скрепера, экскаватора и других машин;
- проводить техническое обслуживание погрузчика и текущий ремонт всех его механизмов;
- определять неисправности в работе погрузчика;
- устанавливать и заменять съемные грузозахватные приспособления и механизмы;
- участвовать в проведении планово-предупредительного ремонта погрузчика, грузозахватных механизмов и приспособлений.

В результате освоения предмета обучающийся **должен знать**:

- способы погрузки и выгрузки грузов на всех видах транспорта;

- правила подъема, перемещения и укладки грузов;
- правила дорожного движения, движения по территории предприятия и пристанционным путям;
- правила обращения с кислотами и щелочами.

Водитель погрузчика 6-го разряда

В результате освоения предмета обучающийся **должен уметь**:

- выполнять работу на погрузчике мощностью свыше 147 кВт (до 200 л.с.) и на погрузчике мощностью до 200 кВт (до 250 л.с.) с использованием его в качестве бульдозера, скрепера, экскаватора и других машин;
- проводить техническое обслуживание погрузчика и текущий ремонт всех его механизмов;
- определять неисправности в работе погрузчика;
- устанавливать и заменять съемные грузозахватные приспособления и механизмы;
- участвовать в проведении планово-предупредительного ремонта погрузчика, грузозахватных механизмов и приспособлений.

В результате освоения предмета обучающийся **должен знать**:

- способы погрузки и выгрузки грузов на всех видах транспорта;
- правила подъема, перемещения и укладки грузов;
- правила дорожного движения, движения по территории предприятия и пристанционным путям;
- правила обращения с кислотами и щелочами.

Водитель погрузчика 7-го разряда

В результате освоения предмета обучающийся **должен уметь**:

- выполнять работу на погрузчике мощностью свыше 200 кВт (свыше 250 л.с.), оборудованном сложной электронной системой управления, телескопической или фронтальной стрелой и предназначенном для погрузки-выгрузки крупнотоннажных контейнеров;
- проводить техническое обслуживание погрузчика и текущий ремонт всех его механизмов;
- определять неисправности в работе погрузчика;
- устанавливать и заменять съемные грузозахватные приспособления и механизмы;
- участвовать в проведении планово-предупредительного ремонта погрузчика, грузозахватных механизмов и приспособлений.

В результате освоения предмета обучающийся **должен знать**:

- способы погрузки и выгрузки грузов на всех видах транспорта;
- правила подъема, перемещения и укладки грузов;
- правила дорожного движения, движения по территории предприятия и пристанционным путям;
- правила обращения с кислотами и щелочами.

1.3. **Содержание учебного предмета.**

Водитель погрузчика 4-й разряд

1. Обучение в учебных мастерских и на полигоне

Тема 1.1. Вводное занятие.

Тема 2.1.; Тема 2.2.; Тема 2.3. Инструктаж по охране труда, электробезопасности и пожарной безопасности на предприятии.

Тема 3.1.; Тема 3.2.; Тема 3.3.; Тема 3.4.; Тема 3.5.; Тема 3.6.; Тема 3.7.; Тема 3.8.; Тема 3.9.; Тема 3.10.; Тема 3.11.; Тема 3.12.; Тема 3.13.; Тема 3.14.; Тема 3.15.; Тема 3.16. Управление тракторными погрузчиками, вагонопогрузчиками и вагоноразгрузчиками при выполнении погрузочно-разгрузочных работ.

Тема 4.1.; Тема 4.2.; Тема 4.3.; Тема 4.4.; Тема 4.5.; Тема 4.6.; Тема 4.7.; Тема 4.8.; Тема 4.9.; Тема 4.10.; Тема 4.11.; Тема 4.12.; Тема 4.13.; Тема 4.14.; Тема 4.15.; Тема 4.16. Выполнение работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту тракторных погрузчиков.

II. Обучение на предприятии

Тема 5.1.; Тема 5.2.; Тема 5.3.; Тема 5.4.; Тема 5.5.; Тема 5.6.; Тема 5.7.; Тема 5.8.; Тема 5.9.;

Тема 5.10.; Тема 5.11.; Тема 5.12.; Тема 5.13.; Тема 5.14.; Тема 5.15.; Тема 5.16.; Тема 5.17.; Тема 5.18.; Тема 5.19.; Тема 5.20.; Тема 5.21.; Тема 5.22.; Тема 5.23.; Тема 5.24.; Тема 5.25.; Тема 5.26.; Тема 5.27.; Тема 5.28.; Тема 5.29.; Тема 5.30.; Тема 5.31.; Тема 5.32.; Тема 5.33.; Тема 5.34.; Тема 5.35.; Тема 5.36. Самостоятельное выполнение работ водителя погрузчика. Квалификационная (пробная) работа.

Водитель погрузчика 5-й - 7-й разряд

1. Обучение в учебных мастерских и на полигоне

Тема 1.1. Вводное занятие.

Тема 2.1.; Тема 2.2.; Тема 2.3. Инструктаж по охране труда, электробезопасности и пожарной безопасности на предприятии.

Тема 3.1.; Тема 3.2.; Тема 3.3.; Тема 3.4.; Тема 3.5.; Тема 3.6.; Тема 3.7.; Тема 3.8.; Тема 3.9.; Тема 3.10.; Тема 3.11.; Тема 3.12.; Тема 3.13.; Тема 3.14.; Тема 3.15.; Тема 3.16. Управление погрузчиками при работе в режиме бульдозера, скрепера, экскаватора и погрузчиками оборудованными сложной электронной системой управления для погрузки-выгрузки крупнотонажных контейнеров.

Тема 4.1.; Тема 4.2.; Тема 4.3.; Тема 4.4.; Тема 4.5.; Тема 4.6.; Тема 4.7.; Тема 4.8.; Тема 4.9.; Тема 4.10.; Тема 4.11.; Тема 4.12.; Тема 4.13.; Тема 4.14.; Тема 4.15.; Тема 4.16. Выполнение работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту тракторных погрузчиков.

II. Обучение на предприятии

Тема 5.1.; Тема 5.2.; Тема 5.3.; Тема 5.4.; Тема 5.5.; Тема 5.6.; Тема 5.7.; Тема 5.8.; Тема 5.9.; Тема 5.10.; Тема 5.11.; Тема 5.12.; Тема 5.13.; Тема 5.14.; Тема 5.15.; Тема 5.16.; Тема 5.17.; Тема 5.18.; Тема 5.19.; Тема 5.20.; Тема 5.21.; Тема 5.22.; Тема 5.23.; Тема 5.24.; Тема 5.25.; Тема 5.26.; Тема 5.27.; Тема 5.28.; Тема 5.29.; Тема 5.30.; Тема 5.31.; Тема 5.32.; Тема 5.33.; Тема 5.34.; Тема 5.35.; Тема 5.36. Самостоятельное выполнение работ водителя погрузчика. Квалификационная (пробная) работа.

1.4. **Количество часов на освоение программы предмета**:

максимальной учебной нагрузки обучающегося 144 часа, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося:

практические занятия – 144 часа.

Консультации – 4 часа.

Итоговая аттестация в форме Квалификационного экзамена (Время – 12 часов).

Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований. Лица, получившие по итогам промежуточной аттестации неудовлетворительную оценку, к сдаче квалификационного экзамена не допускаются. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений. По результатам квалификационного экзамена выдается свидетельство.

Проверка теоретических знаний при проведении квалификационного экзамена проводится в форме устного или письменного опроса по экзаменационным билетам, утвержденным руководителем автошколы.

Практическая квалификационная работа - в форме документированного подтверждения результатов выполнения соответствующей деятельности (дневник производственного обучения) – в виде письменного отчета по обучению на производстве.

Практическая квалификационная работа по результатам производственного обучения выполняется в соответствии с перечнем работ, предусмотренным содержанием учебного плана производственной практики программы профессионального обучения, результаты заносятся в дневник производственного обучения.

Квалификационный разряд по профессии водитель погрузчика 4-7 разряда, присваивается, если обучающийся использовал во время обучения на производстве самоходную машину, в соответствии с характеристикой квалификационного разряда, а также выполнял практическую квалификационную работу на самоходной машине, соответствующей характеристике квалификационного разряда. Комиссия автошколы на квалификационном экзамене рассматривает и учитывает производственную характеристику и заключение сделанное представи-

телями работодателей, их объединений по выполнению практической квалификационной работы обучающимся с учетом потребностей производства.